

II dalis

Metalinės $\varnothing 0,8$ – $2,4$ m ir $1,34$ – $2,35$ m pločio
deformuoto žiedo skerspjūvio vandens pralaidos

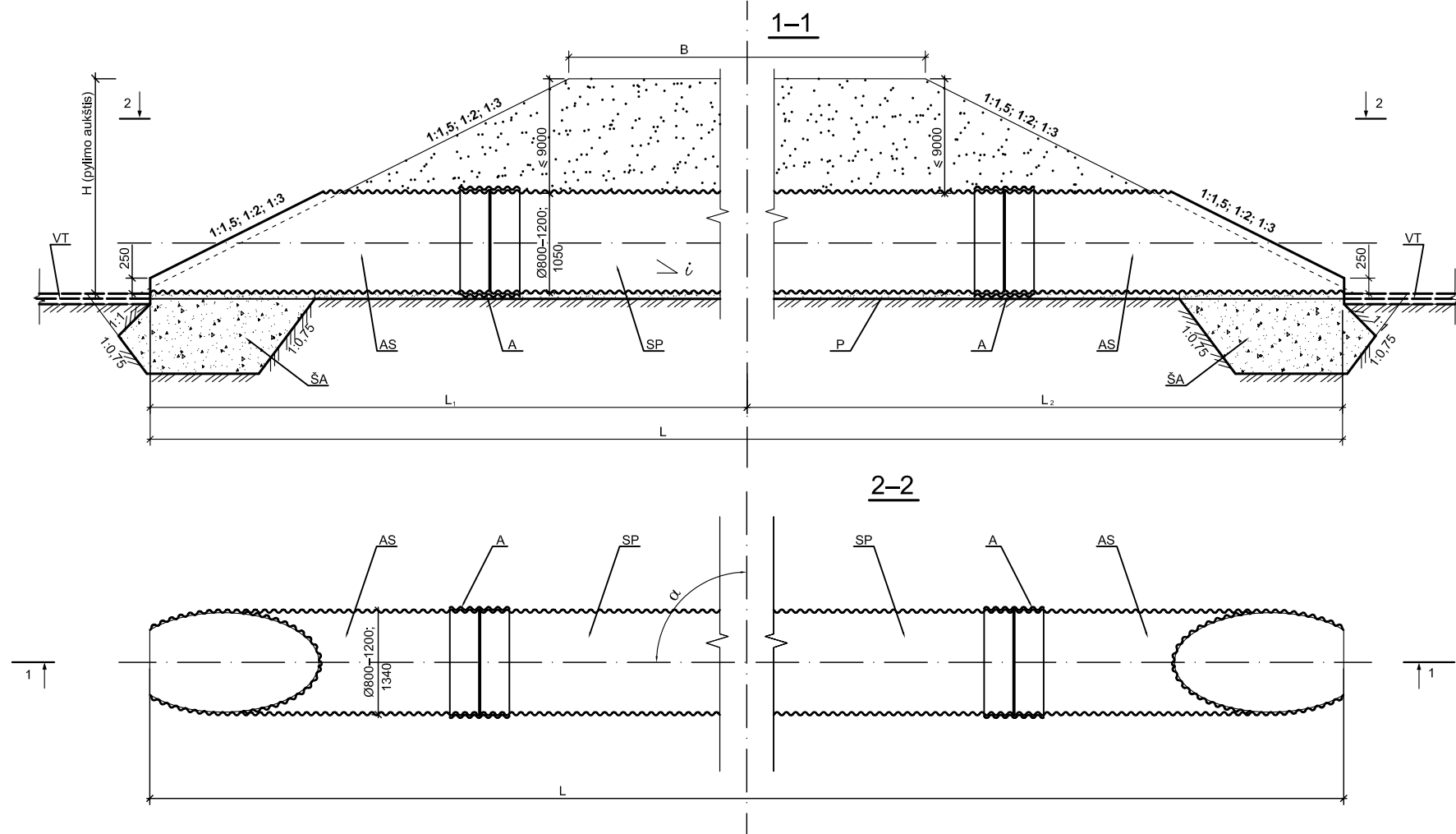
TURINYS

3.1 $\varnothing 0,8$ – $1,2$ m ir $1,34$ m pločio deformuoto žiedo skerspjūvio pralaidų elementų išdėstymo schema	17
3.2 $\varnothing 0,8$ m pralaidos pagrindų zonos elementų ir mazgų detalės	18
3.3 $\varnothing 1,0$ m pralaidos pagrindų zonos elementų ir mazgų detalės	19
3.4 $\varnothing 1,2$ m pralaidos pagrindų zonos elementų ir mazgų detalės	20
3.5 $1,34$ m pločio deformuoto žiedo skerspjūvio pralaidos pagrindų zonos elementų ir mazgų detalės	21
3.6 $\varnothing 1,6$ – $2,4$ m ir $1,65$ – $2,35$ m pločio deformuoto žiedo skerspjūvio pralaidų elementų išdėstymo schema	22
3.7 $\varnothing 1,6$ m pralaidos pagrindų zonos elementų ir mazgų detalės	23
3.8 $\varnothing 2,0$ m pralaidos pagrindų zonos elementų ir mazgų detalės	24
3.9 $\varnothing 2,4$ m pralaidos pagrindų zonos elementų ir mazgų detalės	25

II dalyje pateikiamos metalinių $\varnothing 0,8$ – $2,4$ m ir $1,34$ – $2,35$ m pločio deformuoto žiedo
skerspjūvio vandens pralaidų konstrukcijos ir detalės.

II dalį reikia skaityti kartu su šiomis dalimis:

I dalimi	Teksto dokumentai
III dalimi	Metalinės $1,65$ – $2,35$ m pločio deformuoto žiedo skerspjūvio vandens pralai- dos. Pralaidų antgalių atraminiai blokai. Metalinių pralaidų detalės
IV dalimi	Vandens pralaidų vagos tvirtinimas ties $\varnothing 0,3$ – $0,6$ m pralaidų antgaliais ir $\varnothing 0,8$ – $1,6$ m pralaidų įtekamaisiais antgaliais
V dalimi	Vandens pralaidų vagos tvirtinimas ties $\varnothing 0,8$ – $1,6$ m pralaidų ištekamaisiais antgaliais ir ties $1,34$ – $2,01$ m pločio deformuoto žiedo skerspjūvio pralaidų įtekamaisiais antgaliais
VI dalimi	Vandens pralaidų vagos tvirtinimas ties $1,34$ – $2,01$ m pločio deformuoto žiedo skerspjūvio pralaidų ištekamaisiais antgaliais Tvirtinimo ties pralaidų antgaliais detalės, I–III variantai
VII dalimi	1 priedas (privalomasis). Atraminių blokų armavimas



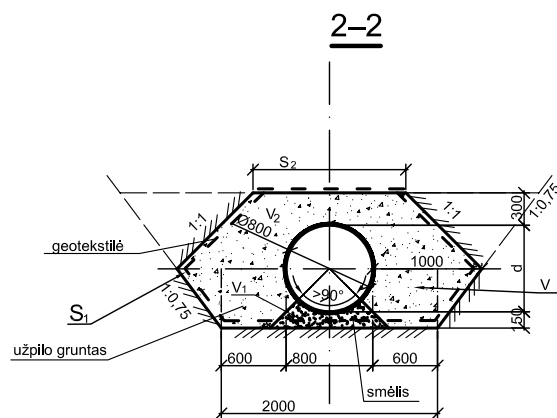
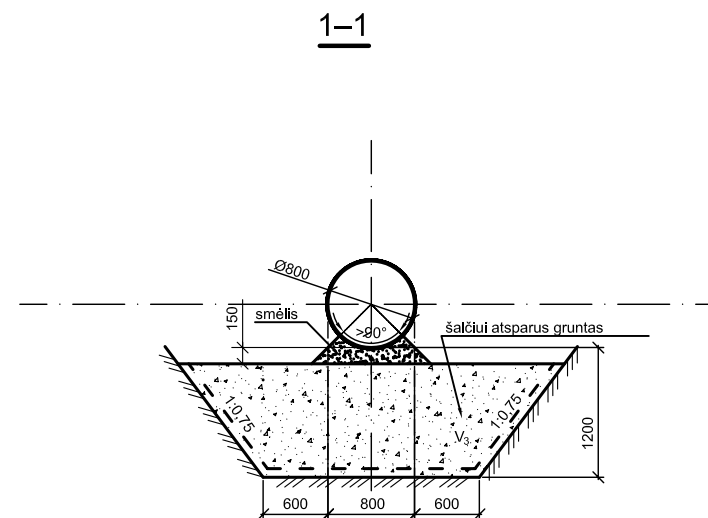
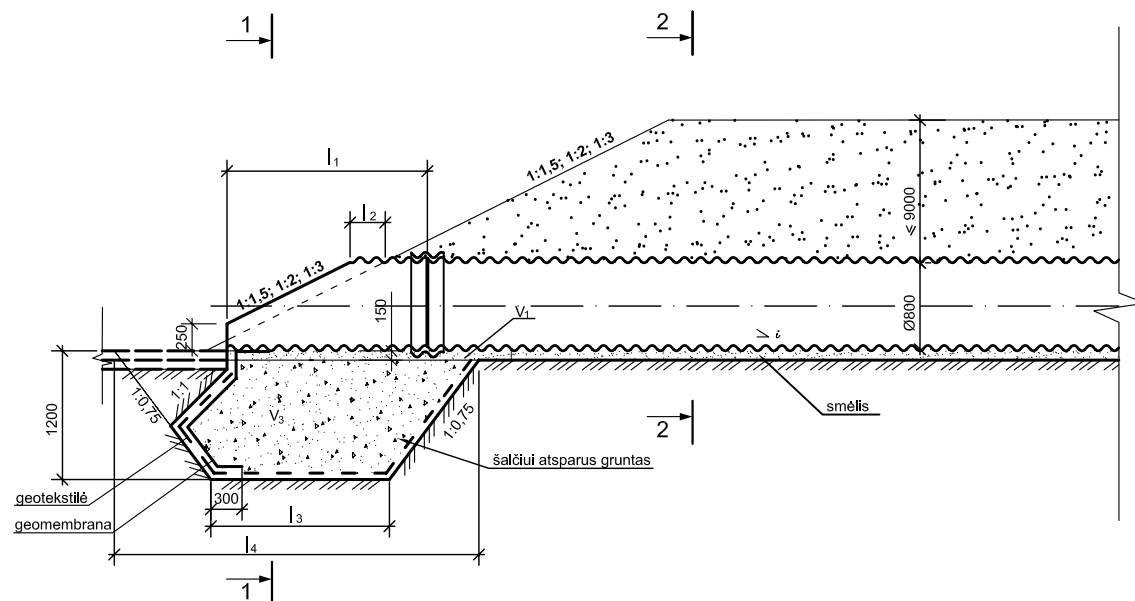
ŽYMENYS:

SP – spiralinė pralaida;
 AS – antgalio sekcija;
 A – apkaba;
 $\hat{c}$ – išilginis nuolydis;
 P – pagrindas (smėlis);
 ŠA – šalčiui atsparus gruntas;
 VT – vagos tvirtinimas;
 h – pralaidos aukštis;
 d(b) – pralaidos išorinis skersmuo (plotis).

PASTABOS:

1. Pralaidos ilgis nurodomas 0,10 m tikslumu.
2. Pralaidų pagrindų konstrukcijas žiūrėti 18–21 lapuose.
3. Vagos tvirtinimą žiūrėti 34–45 ir 46–48 lapuose.
4. Matmenys nurodyti mm.

Ø0,80–1,20 m ir 1,34 m pločio deformuoto žiedo
 skerspjuvio pralaidų elementų išdėstymo schema



MAŽIAUSI ANTGALIO SEKCIJOS ILGIAI

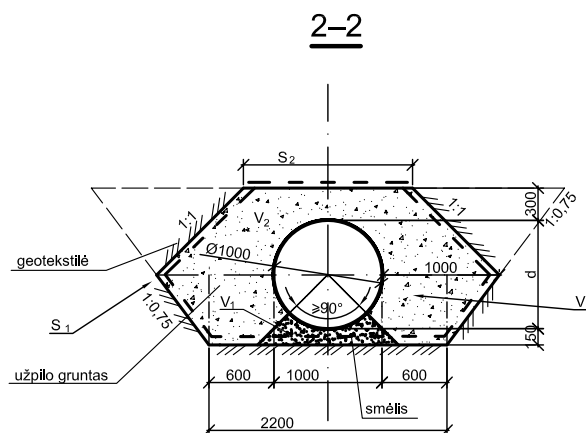
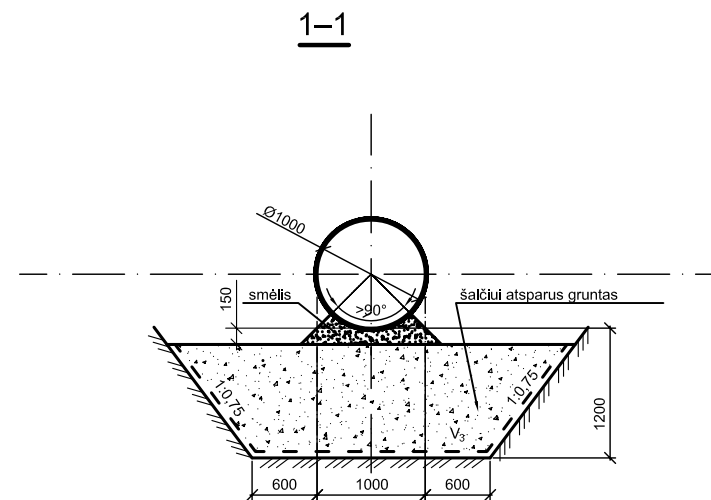
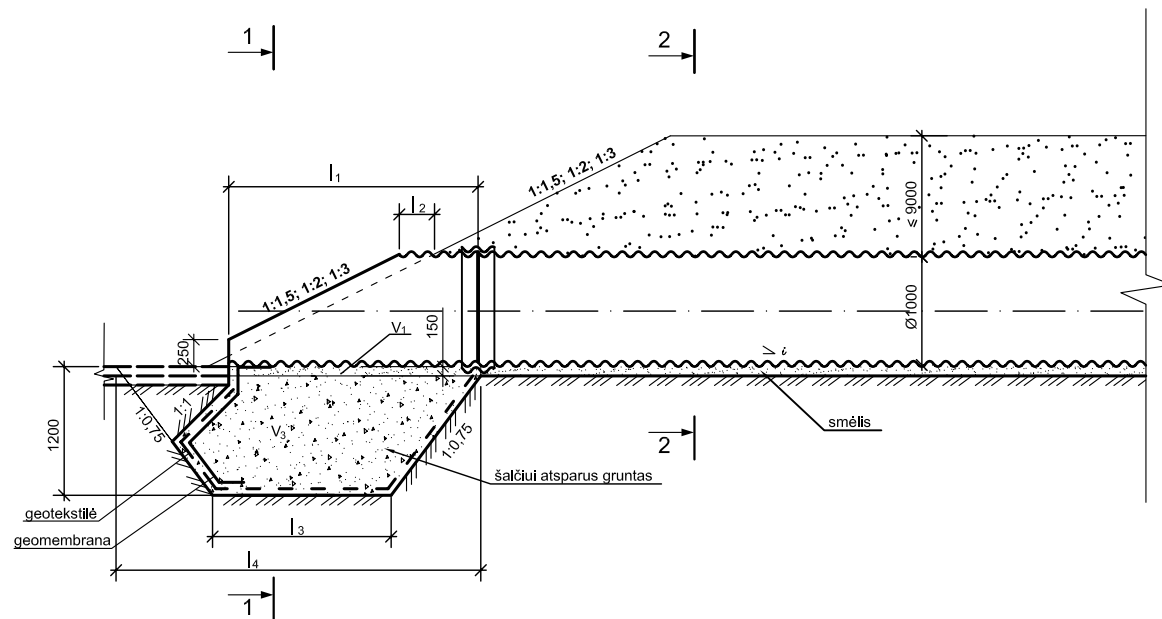
Šlaitas Žymuo	1:1,5	1:2	1:3
l_1	1400	1900	2700
l_2	170	330	540
l_3	1200	1600	2600
l_4	2900	3400	4400

d – išorinis skersmuo

PASTABOS:

- Medžiagos ir darbų kiekiai (V , V_1 , V_2 , V_3 , S_1 ir S_2) nurodyti 10 lape.
- Matmenys nurodyti mm

Ø0,80 m pralaidos pagrindų
zonos elementų ir mazgų detalės



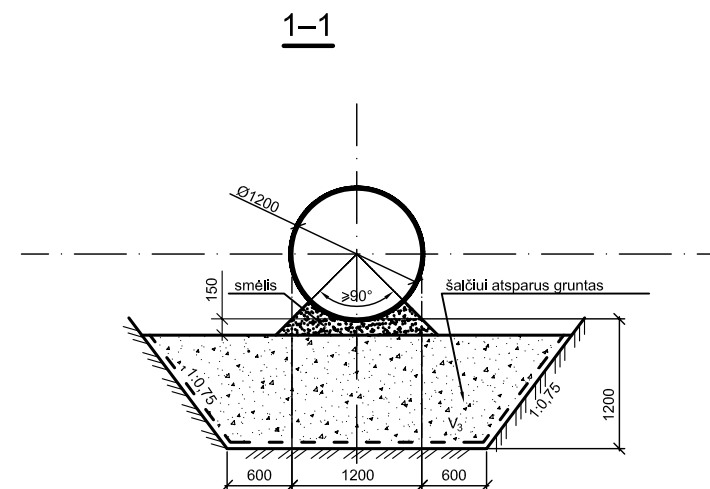
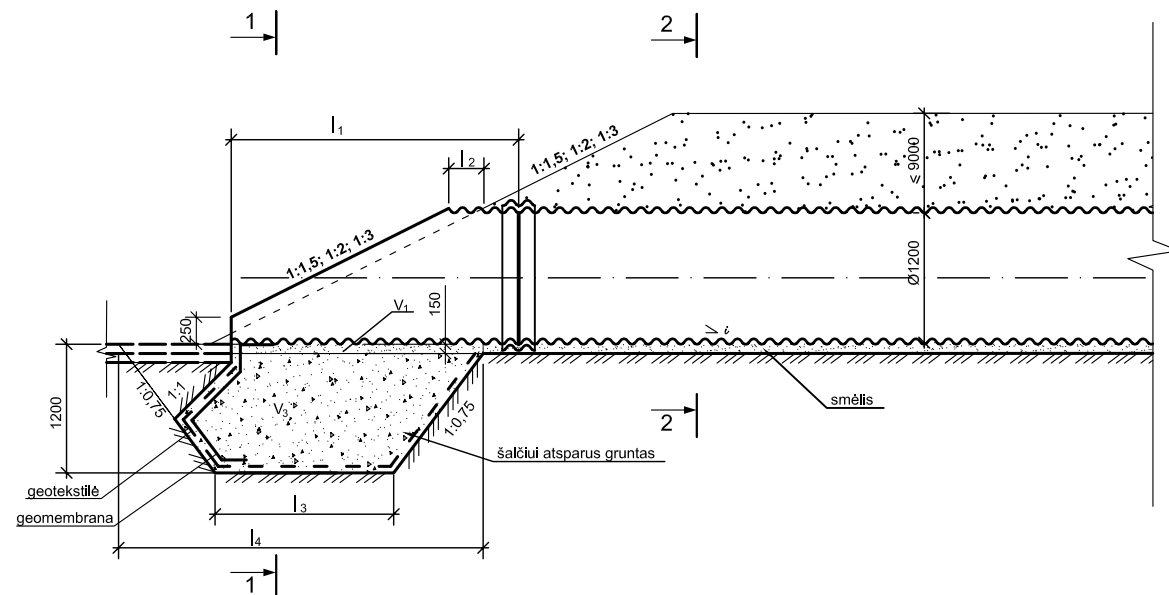
MAŽIAUSI ANTGALIO SEKCIJOS ILGIAI

Šlaitas Žymuo	1:1,5	1:2	1:3
l_1	1600	2300	3300
l_2	170	330	540
l_3	1200	1600	2600
l_4	2900	3400	4400

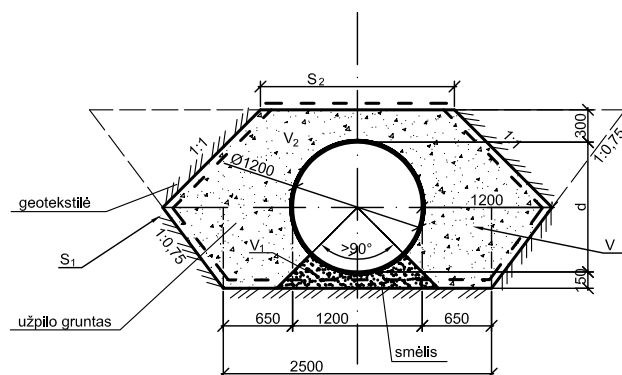
PASTABOS:

- Medžiagos ir darbų kiekiai (V , V_1 , V_2 , V_3 , S_1 ir S_2) nurodyti 10 lape.
- Matmenys nurodyti mm

Ø1,00 m pralaidos pagrindų
zonos elementų ir mazgų detalės



2-2



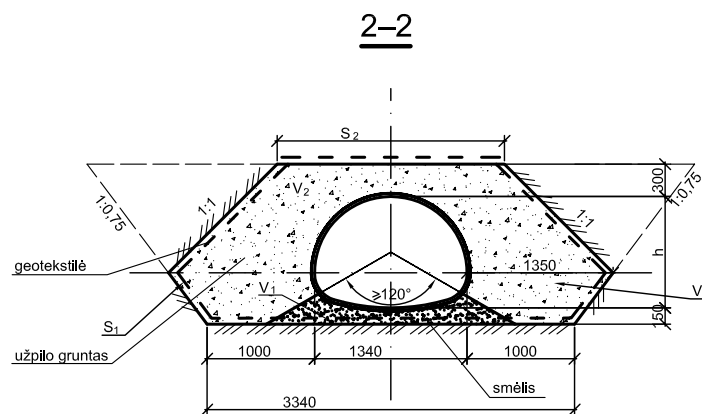
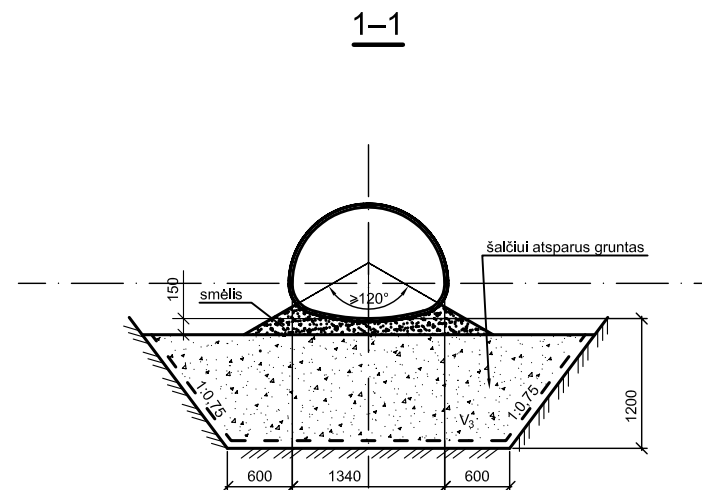
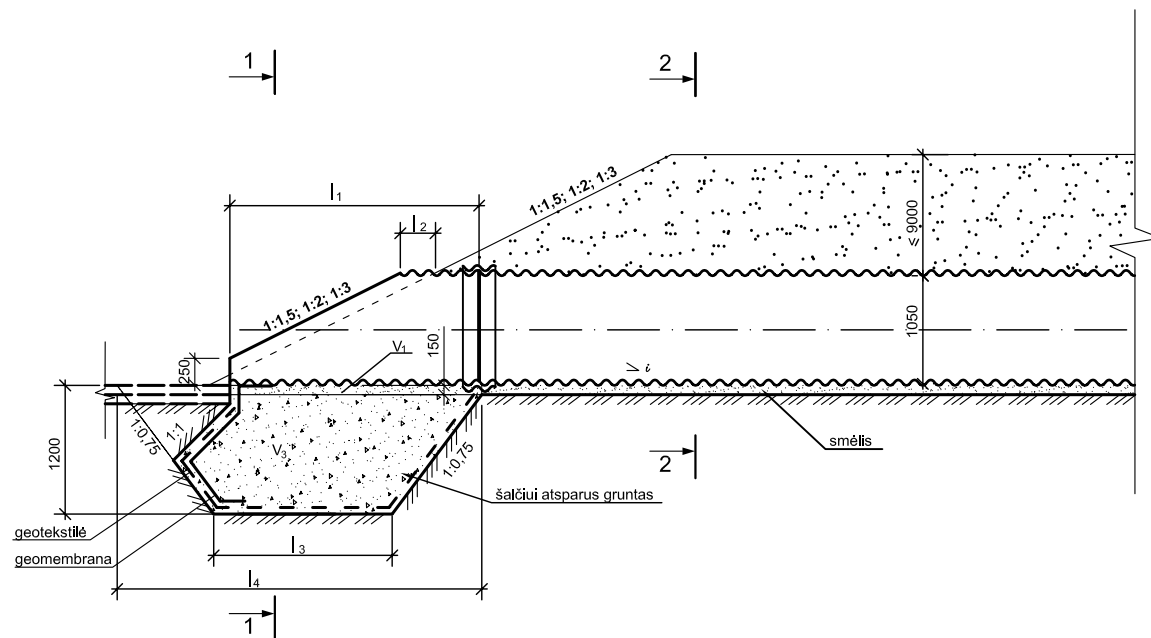
MAŽIAUSI ANTGALIO SEKCIJOS ILGIAI

Šlaitas Žymuo	1:1,5	1:2	1:3
l_1	2000	2600	4000
l_2	170	330	540
l_3	1200	1600	2600
l_4	2900	3400	4400

PASTABOS:

- Medžiagos ir darbų kiekiai (V , V_1 , V_2 , V_3 , S_1 ir S_2) nurodyti 10 lape.
- Matmenys nurodyti mm

Ø1,20 m pralaidos pagrindų
zonos elementų ir mazgų detalės



MAŽIAUSI ANTGALIO SEKCIJOS ILGIAI

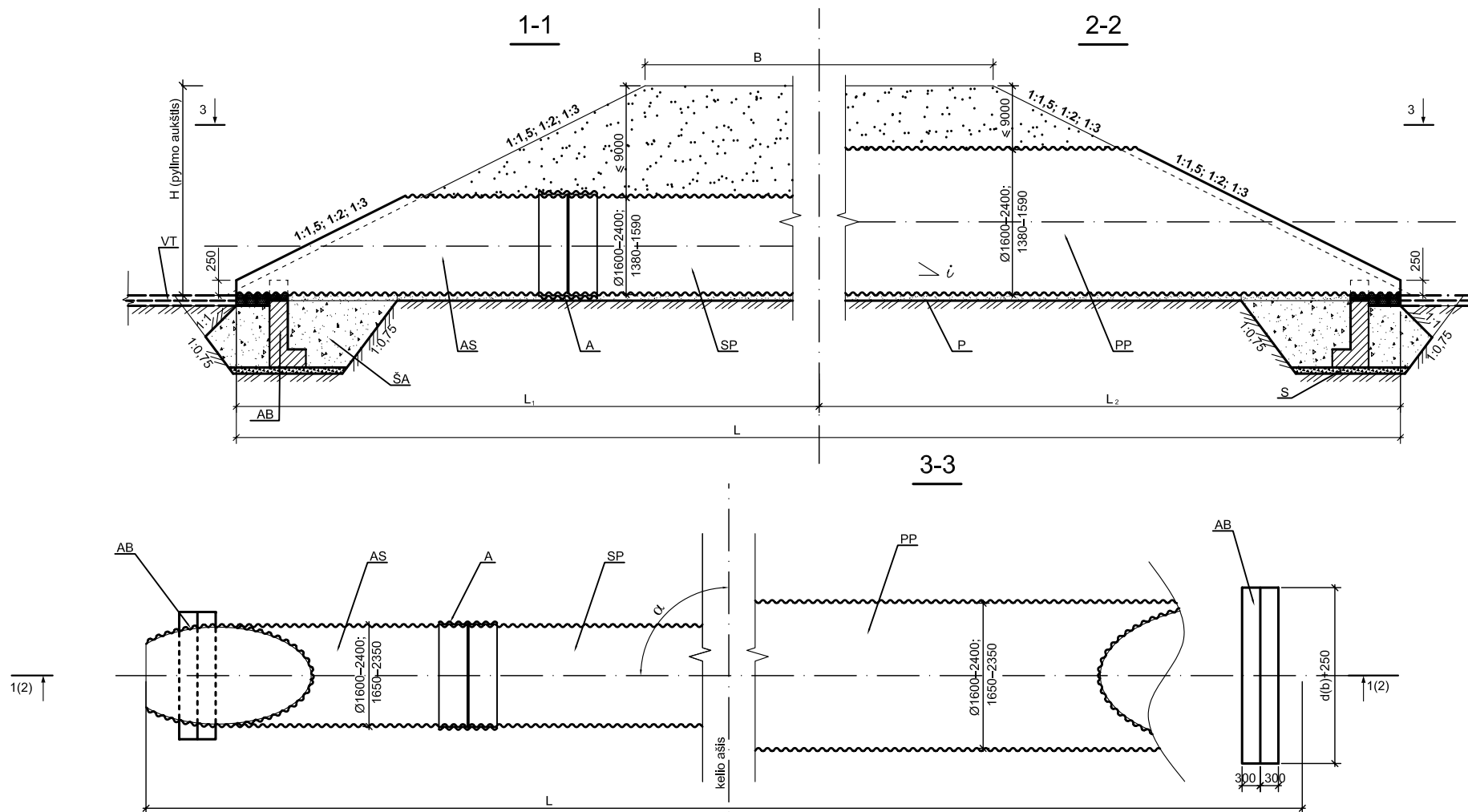
Šlaitas Žymuo	1:1,5	1:2	1:3
l_1	2100	3000	4600
l_2	170	330	540
l_3	1200	1650	2600
l_4	2900	3400	4400

h – pralaidos aukštis

PASTABOS:

- Medžiagos ir darbų kiekiai (V , V_1 , V_2 , V_3 , S_1 ir S_2) nurodyti 10 lape.
- Matmenys nurodyti mm

1,34 m pločio deformuoto žiedo skerspjūvio pralaidos pagrindų elementų ir mazgų detalės



ŽYMENYS:

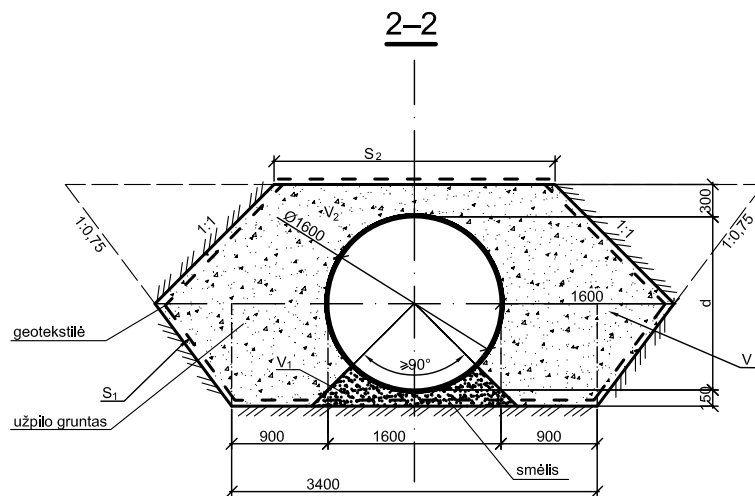
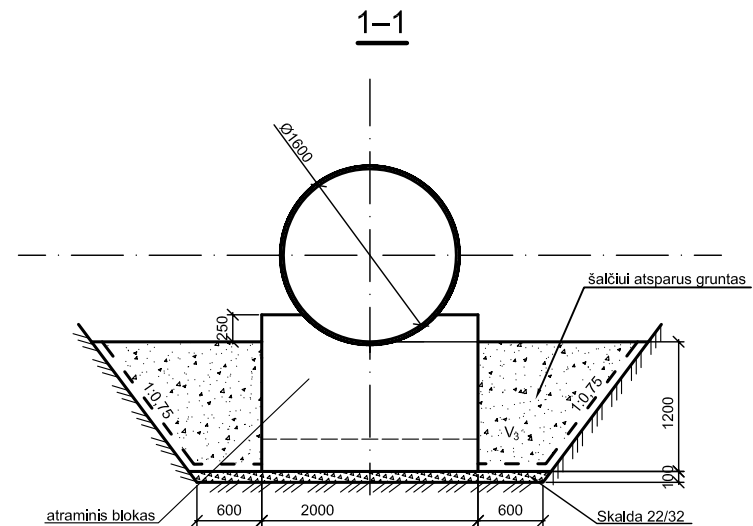
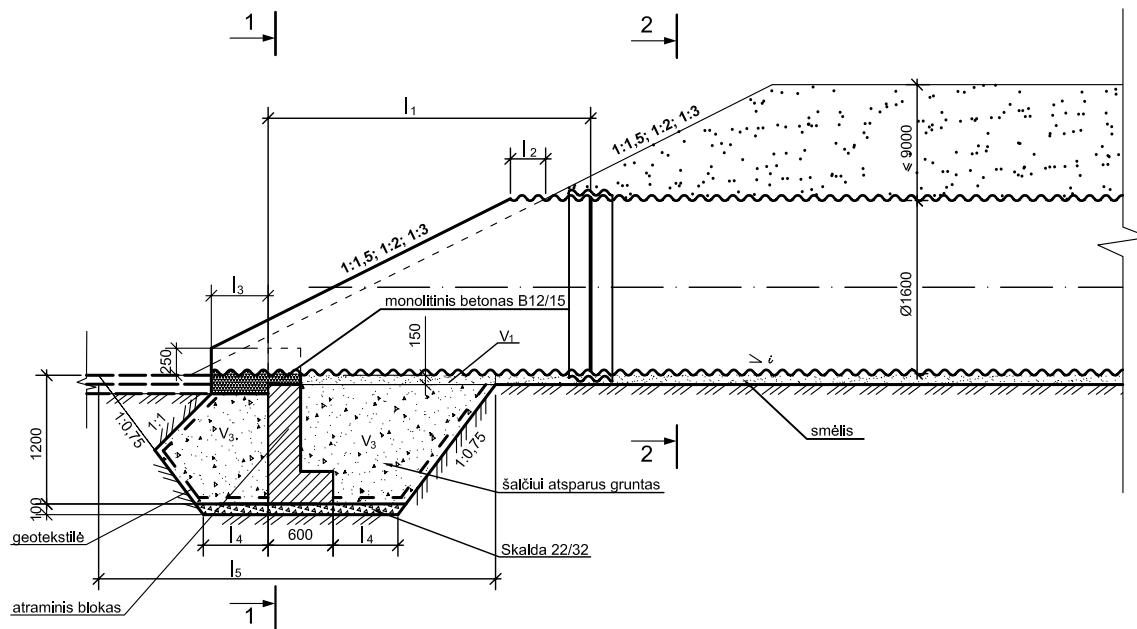
SP – spiralinė pralaida;
 PP – panelinė pralaida;
 AS – antgalio sekcija;
 A – apkaba;
 AB – atraminis blokas;
 S – skalda;

P – pagrindas (smėlis);
 ŠA – šalčiui atsparus gruntas;
 VT – vagos tvirtinimas;
 d(b) – pralaidos išorinis skersmuo (plotis);
 h – pralaidos aukštis;
 i – išilginis nuolydis.

PASTABOS:

1. Pjūvis 1 - 1 galioja spiralinėms pralaidoms (Ø1,60–2,40 m ir 1,65–2,35 m pločio).
2. Pjūvis 2 - 2 galioja surenkamoms panelinėms pralaidoms (Ø1,60–2,40 m ir 1,65–2,35 m pločio).
3. Pralaidos ilgis nurodomas 0,10 m tikslumu.
4. Pralaidų pagrindų konstrukcijas žiūrėti 23–28 lapuose.
5. Vagos tvirtinimą žiūrėti 34–45 ir 46–48 lapuose.
6. Matmenys nurodyti mm.

Ø1,60–2,40 m ir 1,65–2,35 m pločio deformuoto
 žiedo skerspjūvio pralaidų elementų išdėstymo schema



MAŽIAUSI ANTGALIO SEKCIJOS ILGIAI

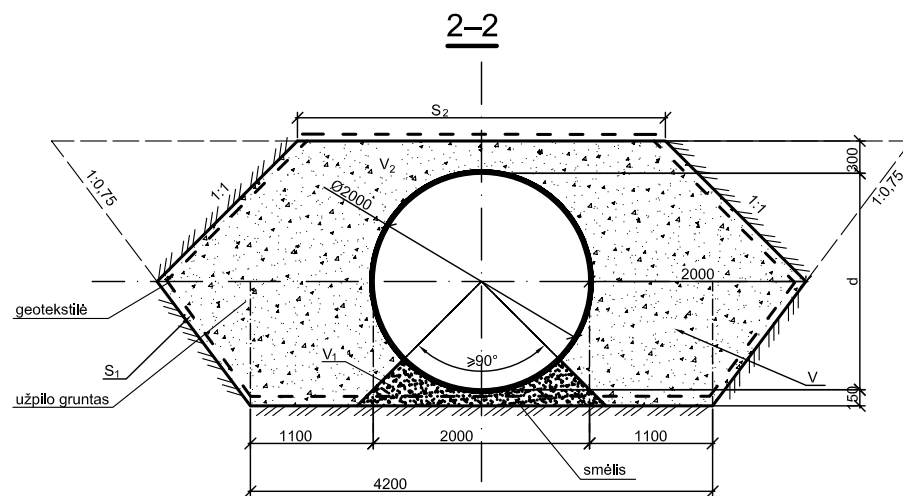
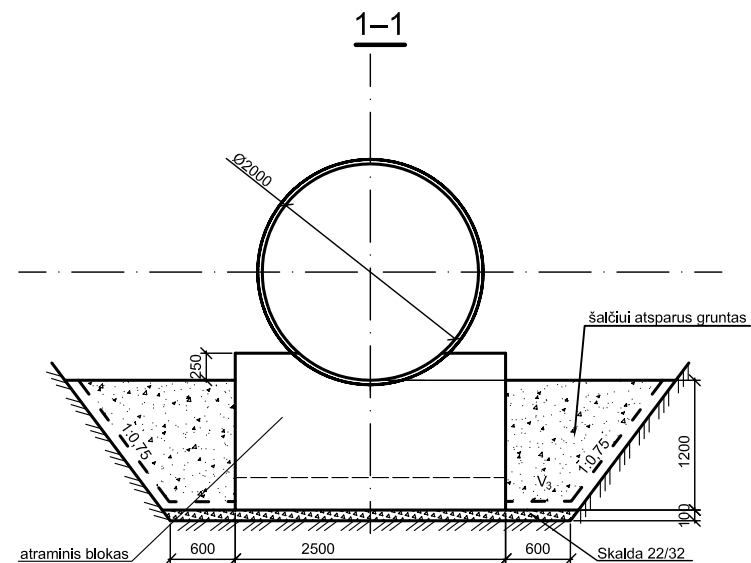
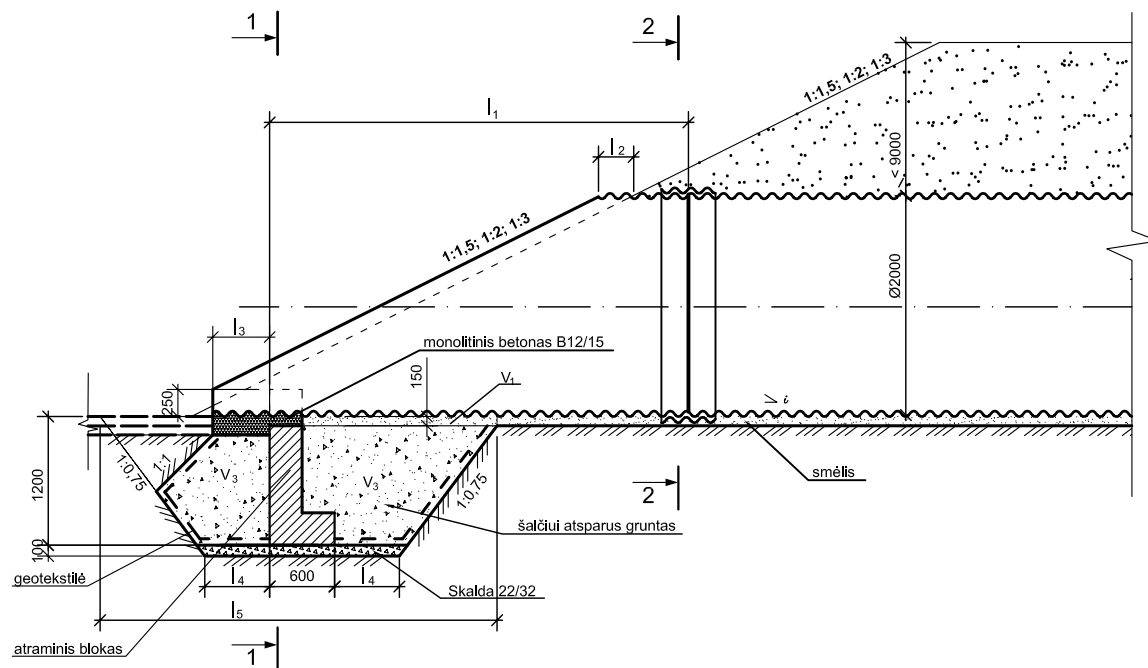
Šlaitas Žymuo	1:1,5	1:2	1:3
l_1	2100	3000	4600
l_2	170	330	540
l_3	350	530	860
l_4	600	600	950
l_5	3700	3700	4400

d – išorinis skersmuo

PASTABOS:

1. Medžiagos ir darbų kiekiai (V , V_1 , V_2 , V_3 , S_1 ir S_2) nurodyti 10 lape.
2. Matmenys nurodyti mm

Ø1,60 m pralaidos pagrindų
zonos elementų ir mazgų detalės



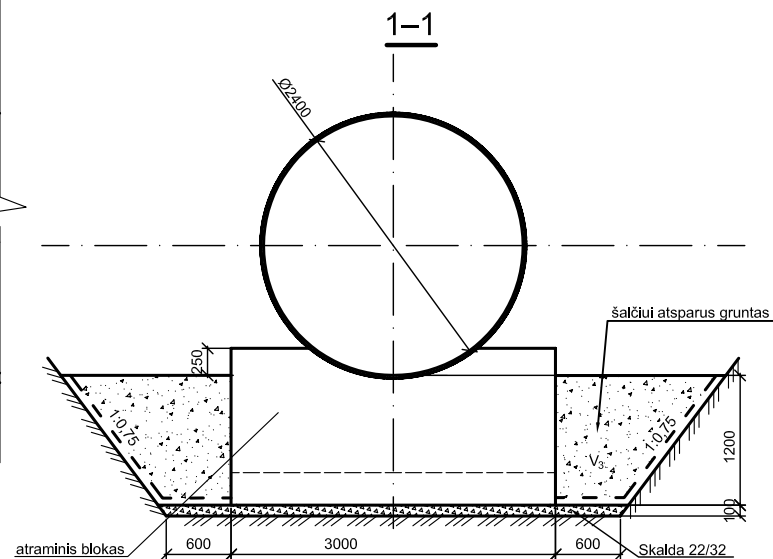
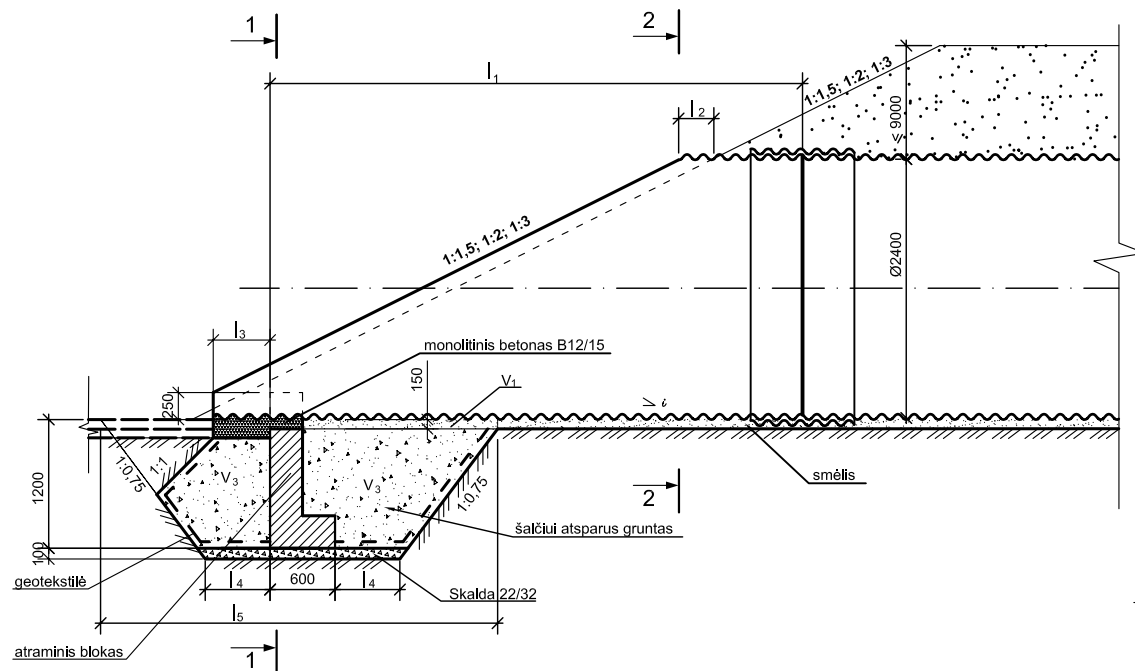
MAŽIAUSI ANTGALIO SEKCIJOS ILGIAI

Šlaitas Žymuo	1:1,5	1:2	1:3
l_1	2800	3800	6000
l_2	170	330	540
l_3	350	530	860
l_4	600	600	950
l_5	3700	3700	4400

PASTABOS:

- Medžiagos ir darbų kiekiai (V , V_1 , V_2 , V_3 , S_1 ir S_2) nurodyti 10 lape.
- Matmenys nurodyti mm

Ø2,00 m pralaidos pagrindų
zonos elementų ir mazgų detalės

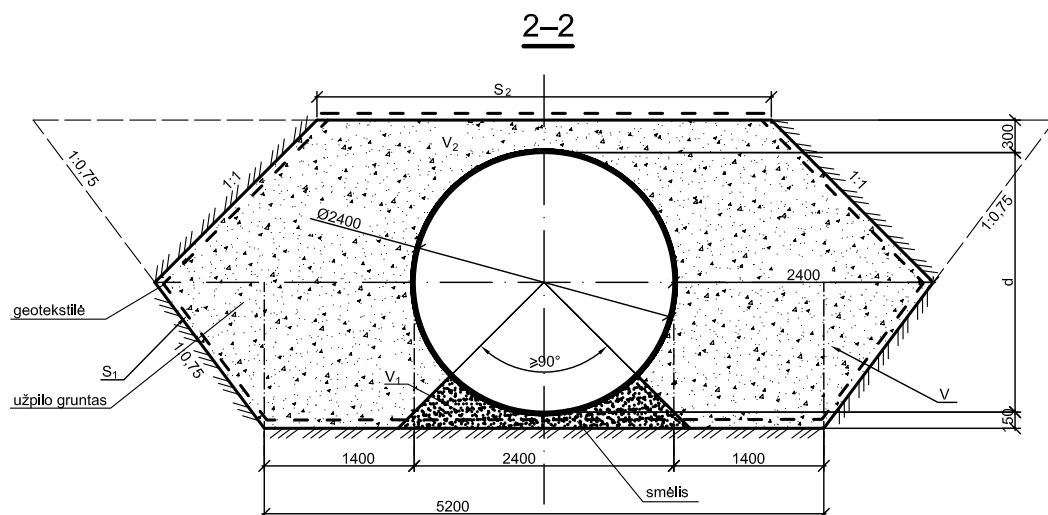


MAŽIAUSI ANTGALIO SEKCIJOS ILGIAI

Šlaitas Žymuo	1:1,5	1:2	1:3
l_1	3800	5000	7300
l_2	170	330	540
l_3	350	530	860
l_4	600	600	950
l_5	3700	3700	4400

PASTABOS:

- Medžiagos ir darbų kiekiai (V , V_1 , V_2 , V_3 , S_1 ir S_2) nurodyti 10 lape.
- Matmenys nurodyti mm



Ø2,40 m pralaidos pagrindų
zonos elementų ir mazgų detalės